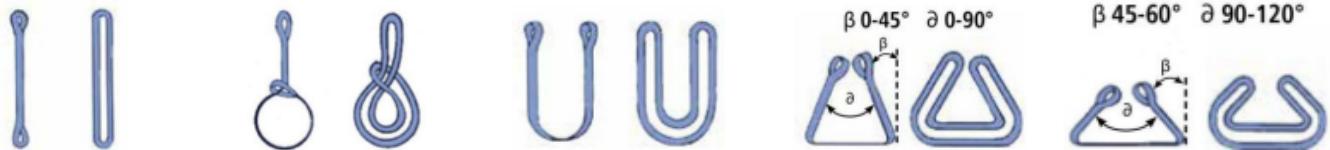




Stroffutafla Ísfells

Hámarksþyngd í tonnum, LVÁ (leyfilegt vinnuálag)



Beint tog	Snörutog	Beint körfutog	Körfutog undir horni	Körfutog undir horni
1,0	8,0	2,0	1,4	1,0
2,0	1,6	4,0	2,8	2,0
3,0	2,4	6,0	4,2	3,0
4,0	3,2	8,0	5,6	4,0
5,0	4,0	10,0	7,0	5,0
6,0	4,8	12,0	8,4	6,0
8,0	6,4	16,0	11,2	8,0
10,0	8,0	20,0	14,0	10,0
12,0	9,6	24,0	16,8	12,0
15,0	12,0	30,0	21,0	15,0
20,0	16,0	40,0	28,0	20,0
25,0	20,0	50,0	35,0	25,0
30,0	34,0	60,0	42,0	30,0
40,0	32,0	80,0	56,0	40,0
50,0	40,0	100,0	70,0	50,0

Öryggisreglur um notkun á stroffum úr gervitrefjaefni

1. Aldrei skyldi leggja meira á stroffu en burðargetan segir til um.

2. Aldrei skyldi nota skaddað stroffu.

3. Aldrei skyldi tengja kósalaust auga við hluti sem gætu skaddað það.

4. Það sem tengt er við augað skal vera:

- slítt og ekki með neinar skarpar brúnir.
- með nógur stóran radius.
- ekki svo vítt að saumurinn sem myndar augað rifni í sundur.

5. Farið ar varlega og gætið þess að nota stroffu með riflegt burðarþrópi:

- þegar nákvæmum þungi klæssins er ekki þekktur.
- þegar búist má við þungu fallá lagi af klæssi.
- við óvenjulegar og erfðar óstæður.
- þegar líf og límit kunnar að vera í hættu.

6. Ávallt eru verja hiflðarkápuna þar sem hætta er á nýningi eða skurðum.

7. Gætið ávallt að erfirfarandi til að auka endingartíma stroffunnar:

- aldrei skyldi krossleggja eða snúa upp á stroffu.
- aldrei skyldi draga stroffu fram af upphækkun.
- látði klass aldrei hvila í stroffu – það gæti skadað hana.
- togði stroffu aldrei undir hlassi.
- forðist rykki eða fallálag þegar hlasser sett á.

Notkun á stroffum úr gervitrefjaefni í tengslum við efni og hita

ATHUGIÐ! að rækilegur þvottur upp úr kóldu vatni með efnum, meira að segja eftir notkun við leyfilegar óstæður, er nauðsynlegur til þess að fordast skemmdir.

Pólýester

1. Sýrur

Sumar stroffur úr pólýester bola sýrur nægilega vel við stofuhita í flestum tilfellum bendum við notendum sem vinna með sýru á að hafa samband við tæknilega ráðgjafa hjá okkur.

2. Basar

EKKI ER MÆLT MEÐ Því AÐ NOTA BORDASTROFFUR ÚR PÓLÝESTER ÞEGAR UNNIÐ ER MEÐ STERKAN BASA.

3. Hiti

Efnin polir vel burran hita. Venjulegir þráðir halda 80% af upphaflegu burðarþrópi eftir 30 daga við 150°C. Sem dæmi má nefna að bordastroffur úr pólýester voru notaðar til að halda þunga við 150°C í 30 mínútur fyrum sinnum á dag án þess að burðarþrópi skertist nokkuð.

4. Hnútar á hringstroffu minnka burðargetu hennar um 25 til allt að 100%. Aldrei skyldi hnýta hnút eða vindu upp á hringstroffu en **HÆTTA NOTKUN** ef það hefur gerst.

5. Pver- eða langskurðir á káppuni ásamt skemmdum áburðarþróum. **HÆTTIÐ NOTKUN**.

6. og 9. Pver- eða langskurðir, skurðir eða svörfun á köntum. **HÆTTIÐ NOTKUN**.

7. Skáleg efni geta veikt eða mykt stroffuefnin á einstökum stað. Þetta má sjá á því að kápan flagnar og hægt er að plokka ósudda hana af.

Hverskoran efnskemmdir að káppuni gefa sterkelega til kynna að innri burðarþráðunir séu varasamir. **HÆTTIÐ NOTKUN**.

8. Þver- eða langskurðir á káppuni ásamt skemmdum áburðarþróum. **HÆTTIÐ NOTKUN**.

9. og 6. Þver- eða langskurðir, skurðir eða svörfun á köntum. **HÆTTIÐ NOTKUN**.

10. Ömerkt stroffu skal aldrei nota. Merki og auðkenni verðað verá læsilegt. **HÆTTIÐ NOTKUN**.

11. Krókar og annar tengibúnaður sem eru af stórir fyrir stroffuna geta eyðileggt hana. **HÆTTIÐ NOTKUN** og/eða leitið ráða hjá bírgðasala.

12. Hita- og nýningsskemmdir sjást á því að þræðirnir í káppuni verða glansandi eða glerjáðir að sjá. Í alvarlegum tilfellum bráðna þræðirnir og renna saman en það bendir til þess að burðarþráðinur hafi veikst eða slitnað. **HÆTTIÐ NOTKUN**.



Aldrei á að hnýta upp stroffur með þessum hætti, það skerðir mjög álagsþol stroffunar.



Gætið þess að stroffurnar komist aldrei í smertingu við alkaliefni svo sem vitissóða, ammoniak o.fl.



Skemmdum stroffum sem ekki standast öryggiskröfur ætti strax að farga.

